

TRANSMIX THZ • TRANSMIX TDZ

Betonaufbereitungsanlagen
Concrete production plants

Moderne Anlagentechnik, wirtschaftliche Betonaufbereitung
Modern plant technology for economical concrete preparation



TRANSMIX

Betonaufbereitungsanlagen gibt es in folgenden Ausführungen:

Sternanlagen mit TEKA-Ringtrogmischern THZ

in den Leistungsgrößen:

TRANSMIX THZ 750 - S

TRANSMIX THZ 1125 - S

TRANSMIX THZ 1500 - S

TRANSMIX THZ 1875 - S

TRANSMIX THZ 2250 - S

TRANSMIX THZ 3000 - S

von 20 bis 80 m³ Stundenleistung

Sternanlagen mit TEKA-Doppelwellenmischern TDZ

in den Leistungsgrößen:

TRANSMIX TDZ 1500 - S

TRANSMIX TDZ 3000 - S

von 50 und 80 m³ Stundenleistung

Reihensiloanlagen mit TEKA-Ringtrogmischern THZ

in den Leistungsgrößen:

TRANSMIX THZ 750 - R

TRANSMIX THZ 1500 - R

TRANSMIX THZ 1875 - R

TRANSMIX THZ 2250 - R

TRANSMIX THZ 3000 - R

TRANSMIX THZ 3375 - R

von 30 bis 100 m³ Stundenleistung

Reihensiloanlagen mit TEKA-Doppelwellenmischern TDZ

in den Leistungsgrößen:

TRANSMIX TDZ 1500 - R

TRANSMIX TDZ 3000 - R

von 50 und 80 m³ Stundenleistung

TRANSMIX

Betonaufbereitungsanlagen sind im Baukastenprinzip konzipiert, mit allen Geräten komplett installiert, geprüft und können schnell montiert werden. Sie sind einsetzbar auf Baustellen, in Transportbeton-, Fertigteil- und Betonwerken.

Titelseite: TRANSMIX THZ 2250 - S 4 mit halbautom. Schrapppwerk TS 40/20
Rückseite: TRANSMIX THZ 750 / 1500 T Taschensiloanlage

The TRANSMIX concrete production plants are available with

scraper systems with TEKA-turbine pan-type mixers THZ

in the sizes:

TRANSMIX THZ 750 - S

TRANSMIX THZ 1125 - S

TRANSMIX THZ 1500 - S

TRANSMIX THZ 1875 - S

TRANSMIX THZ 2250 - S

TRANSMIX THZ 3000 - S

hourly output range from 20 to 80 m³

scraper systems with TEKA-twin-shaft mixers TDZ

in the sizes:

TRANSMIX TDZ 1500 - S

TRANSMIX TDZ 3000 - S

hourly output range of 50 and 80 m³

aggregate in-line silo systems with TEKA-turbine pan-type mixers THZ

in the sizes:

TRANSMIX THZ 750 - R

TRANSMIX THZ 1500 - R

TRANSMIX THZ 1875 - R

TRANSMIX THZ 2250 - R

TRANSMIX THZ 3000 - R

TRANSMIX THZ 3375 - R

hourly output range from 30 to 100 m³

aggregate in-line silo systems with TEKA-twin-shaft mixers TDZ

in the sizes:

TRANSMIX TDZ 1500 R

TRANSMIX TDZ 3000 R

hourly output range of 50 and 80 m³

The TRANSMIX concrete production plants are of modular construction, with all components completely installed and pre-checked for quick assembly. They are relocatable, e.g. for construction sites or can be installed as stationary units in ready-mix concrete, precast concrete and all concrete products plants.

Front page: TRANSMIX THZ 2250 - S 4 with semi-automatic scraper TS 40/20
On the back: TRANSMIX 750 / 1500 T pocket silo system

Die Sternanlagen

haben serienmäßig vier Boxen. Die Boxenwände werden nach dem Aufstellungsplan bauseits erstellt.

Die Dosierschlüsse werden pneumatisch betätigt. Die Sandbox ist mit einer Rüttelschwinge ausgestattet. Die Zuschlagstoffe werden mit einem Radialschrapppwerk in die Boxen eingezogen.

Der Beschickungskübel ist gleichzeitig Wiegebehälter. Ein Getriebemotor dient als Antrieb. Mit einem Seil wird der Kübel auf kugelgelagerten Laufrollen bewegt.

Füll- und Entleerstellung werden durch Endschalter positioniert. Eine Schlaufseil- und eine Sicherheits-endschaltung sind eingebaut. Die Bindemitteldosierung erfolgt von den Silos über Förderschnecken in die Bindemittelwaage. Das Wasser wird über einen Wasser-Impulszähler und dem pneumatisch betätigten Schrägsitzventil automatisch dosiert.

Anstelle der Wasserdosiereinrichtung wird ab TRANSMIX 1500 bei Transportbetonherstellung eine Wasserwaage eingesetzt.

Die Reihensiloanlagen haben serienmäßig vier Silos und sind für Radlader-Beschickung konzipiert. Je Silokammer sind zwei pneumatisch betätigte Dosierschlüsse eingesetzt.

Die Sand-Kammer ist mit zwei elektro-motorisch angetriebenen Rüttlern ausgestattet. Die Dosierung der Zuschlagstoffe erfolgt über ein Wiegeband direkt in den Aufzugskübel. Die Bindemitteldosierung erfolgt von den Silos über Förderschnecken in die Bindemittelwaage. Die Wasserdosierung erfolgt automatisch über einen elektrischen Wasser-Impulszähler und dem pneumatisch betätigten Schrägsitzventil.

Anstelle der Wasserdosiereinrichtung wird ab TRANSMIX 1500 bei Transportbetonherstellung eine Wasserwaage eingesetzt.

In standard execution, the dosing partition walls have 4 compartments and are fitted on-site according to the erection drawing.

The dosing gates are activated pneumatically. The sand compartment is fitted with an electric vibrator. The aggregates are drawn into their individual compartments by means of a radial boom dragline system.

The feeding skip also serves as a weighing hopper. A geared electric motor (hoist motor) serves as the drive unit. The skip is moved on ball-bearing rollers by means of a rope.

The charging and discharging positions are set by limit switches. A slack rope and a safety limit switch is installed. The cement dosing is carried out via screw conveyors from the cement silos into the cement weigher. The water dosing is performed automatically by means of an electric water meter and an electro-magnetic valve.

From TRANSMIX 1500 and above, a water weigher for production of ready-mix concrete is installed.

In standard execution, the in-line aggregate silo has four compartments and are fed by wheel-loader. Each compartment has two pneumatically controlled dosing gates.

The sand compartment is fitted with two vibrators. A weighing belt doses the aggregates which are then directly fed into the skip hoist bucket. The cement dosing is carried out via screw conveyors from the cement silos into the cement weigher. The water dosing is performed automatically by means of an electric water meter and an electro-magnetic valve.

From TRANSMIX 1500 and above, a water weigher for production of ready-mix concrete is installed.

TEKA Ringtrog-Mischer THZ
Baugrößen: von 250 ltr / 0,166 m³ bis 4500 ltr / 3,0 m³, auch mit mechanischem oder hydraulischem Wirbler. (siehe Prospekte Ringtrog-Mischer und Ringtrog-Mischer mit Wirbler)

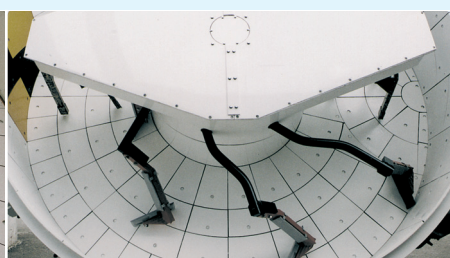
TEKA Turbine pan-type mixers THZ
are available from 250 ltr / 0,166 m³ to 4500 ltr / 3,0 m³, with mechanical or hydraulic agitator. (see special leaflets turbine pan-type mixers and turbine pan-type mixers with agitator)

TEKA Doppelwellen-Mischer TDZ
Baugrößen: von 1500 ltr / 1,0 m³ bis 4500 ltr / 3,0 m³ (siehe Prospekt Doppelwellen-Mischer)

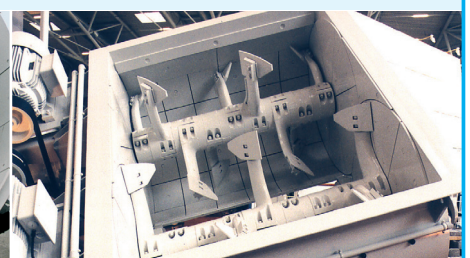
TEKA Twin-shaft mixers TDZ
are available from 1500 ltr / 1,0 m³ to 4500 ltr / 3,0 m³. (see special leaflet twin-shaft mixers)



Ringtrog-Mischer THZ 4500 / 3,0 m³
Turbine pan-type mixer THZ 4500 / 3,0 m³



Ringtrog-Mischer THZ 3000 mit mech. Doppelwirbler.
Turbine pan-type mixer THZ 3000 with mech. double-agitator.



Doppelwellen-Mischer TDZ 4500 / 3,0 m³
Twin-shaft mixer TDZ 4500 / 3,0 m³

TRANSMIX Sternanlagen
TRANSMIX scraper systems
THZ



TRANSMIX THZ 750 - S 4 Sternanlage mit manuellem Schrapppwerk TS 12/13 • TRANSMIX THZ 750 - S 4 scraper system with manual scraper TS 12/13



TRANSMIX THZ 1500 - S 4 Sternanlage mit manuellem Schrapppwerk TS 25/16 • TRANSMIX THZ 1500 - S 4 scraper system with manual scraper TS 25/16

TRANSMIX Sternanlagen
TRANSMIX scraper systems
THZ

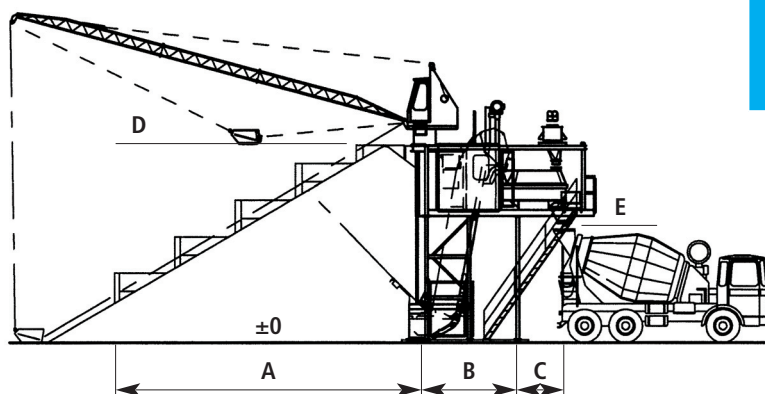


TRANSMIX THZ 2250 - S 5 Sternanlage mit halbautomatischem Schräppwerk TS 40/20 • TRANSMIX THZ 2250 - S 5 scraper system with semi-automatic scraper TS 40/20



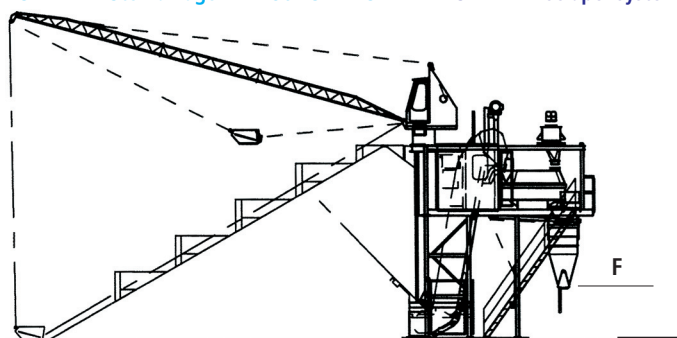
TRANSMIX THZ 750 - S 4 Sternanlage mit halbautomatischem Schräppwerk TS 40/20 • TRANSMIX THZ 750 - S 4 scraper system with semi-automatic scraper TS 40/20

TRANSMIX Sternanlagen
TRANSMIX scraper systems
THZ



TRANSMIX THZ Sternanlage THZ 750 - S 4 • TRANSMIX THZ scraper system THZ 750 - S 4

TRANSMIX THZ Sternanlage THZ 750 - S 4 - VS • TRANSMIX THZ scraper system THZ 750 - S 4 - VS



Maße / Dimensions	THZ 750
A	10200
B	2730
C	1520
D	6600
E	4000
F	1800

*) Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb.

*) These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation.

Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen.

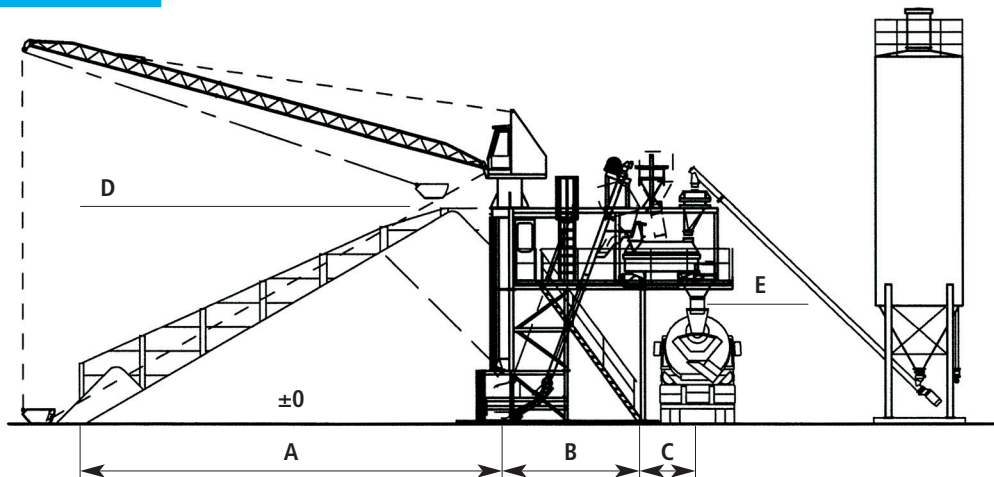
Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request.

Technische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical alterations.

TRANSMIX
THZ 750-S 4

Festbetonleistung, theoretisch*)	ca. m³/h	30
Output compacted concrete theoretical *)	approx. m³/h	
Dosierwand, Anzahl der Körnungen		4
Bulk head, number of aggregate boxes		
Füllmenge Mischer	kg	1200
Filling quantity mixer	kgs	
Antriebsleistung Mischer	kW	22
Drive power mixer		
Antriebsleistung Beschicker	kW	7,5
Drive power skip		
Geschwindigkeit Beschieberkübel auf / ab	m/sek	0,40 / 0,40
Speed of feeder skip up / down	m/sec	
Zuschlagstoffwaage Höchstlast	kg	1500
Aggregate weigh batcher, max. capacity	kgs	
Bindemittelwaage Höchstlast	kg	250
Cement weigh batcher, max. capacity	kgs	
Bindemittelschnecken Förderleistung	m³/h	18
Cement screw conveyors output		
Wasserwaage Höchstlast	kg	—
Water weighing batcher, max. capacity	kgs	
Wasseranschluß - Querschnitt	DN	40
Water connection	DN	
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge	Liter/Min	260
Compressor capacity, vol. max.	litres/min	
Druckbehälter - Inhalt	Liter	150
Air vessel capacity	litres	
Antriebsleistung Kompressor	kW	2,2
Drive power air compressor	KW	

TRANSMIX Sternanlagen
TRANSMIX scraper systems
THZ



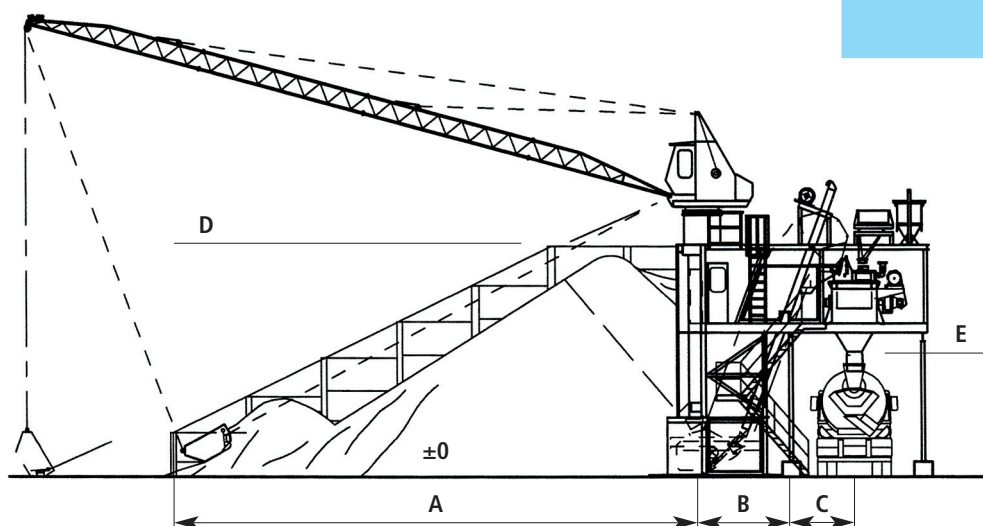
TRANSMIX THZ Sternanlagen THZ 1125 / 1500 / 1875 / 2250 / 3000 - S 4 • TRANSMIX THZ scraper systems THZ 1125 / 1500 / 1875 / 2250 / 3000 - S 4

Maße / Dimensions	THZ 1125	THZ 1500	THZ 1875	THZ 2250	THZ 3000
A	14200	14200	14200	16100	17500
B	4350	4350	4350	5050	5400
C	1800	1800	1800	1800	1800
D	6950	6950	6950	7400	7450
E	4000	4000	4000	4000	4000

*) Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb.
 *) These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation.
 Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen.
 Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request.
 Technische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical alterations.

		TRANSMIX THZ 1125-S 4	TRANSMIX THZ 1500-S 4	TRANSMIX THZ 1875-S 4	TRANSMIX THZ 2250-S 4	TRANSMIX THZ 3000-S 4
Festbetonleistung, theoretisch*)	ca. m³/h	38	50	55	70	80
Output compacted concrete theoretical *)	approx. m³/h					
Dosierwand, Anzahl der Körnungen		4	4	4	4	4
Bulk head, number of aggregate boxes						
Füllmenge Mischer	kg	1800	2400	3000	3600	4800
Filling quantity mixer	kgs					
Antriebsleistung Mischer	kW	30	37	45	55	75
Drive power mixer						
Antriebsleistung Beschicker	kW	15,0	18 / 18	18 / 18	22 / 20	30 / 28
Drive power skip						
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf / ab	m/sek	0,40 / 0,40	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80
Speed of feeder skip up / down	m/sec					
Zuschlagstoffwaage Höchstlast	kg	2000	2500	3000	4000	5000
Aggregate weigh batcher, max. capacity	kgs					
Bindemittelwaage Höchstlast	kg	400	500	600	800	1000
Cement weigh batcher, max. capacity	kgs					
Bindemittelschnecken Förderleistung	m³/h	32	32	32	52	52
Cement screw conveyors output						
Wasserwaage Höchstlast	kg	0 - 200	250	300	400	500
Water weighing batcher, max. capacity	kgs					
Wasseranschluß - Querschnitt	DN	40	40	40	50	50
Water connection	DN					
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge	Liter/Min	260	260	260	515	515
Compressor capacity, vol. max.	litres/min					
Druckbehälter - Inhalt	Liter	270	270	270	500	500
Air vessel capacity	litres					
Antriebsleistung Kompressor	kW	2,2	2,2	2,2	4,0	4,0
Drive power air compressor	KW					

TRANSMIX Sternanlagen
TRANSMIX scraper systems
TDZ



TRANSMIX TDZ Sternanlage TDZ 1500 / 3000 - S 4 • TRANSMIX TDZ scraper systems TDZ 1500 / 3000 - S 4

Maße / Dimensions	TDZ 1500	TDZ 3000
A	14200	17500
B	1860	4350
C	2880	1900
D	7350	7600
E	4650	4000

*) Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb.

*) These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation.

Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen.

Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request.

Technische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical alterations.

		TRANSMIX TDZ 1500-S 4	TRANSMIX TDZ 3000-S 4
Festbetonleistung, theoretisch*)	ca. m³/h	50	80
Output compacted concrete theoretical *)	approx. m³/h		
Dosierwand, Anzahl der Körnungen		4	4
Bulk head, number of aggregate boxes			
Füllmenge Mischer	kg	2400	4800
Filling quantity mixer	kgs		
Antriebsleistung Mischer	kW	37	2 x 37
Drive power mixer			
Antriebsleistung Beschicker	kW	18 / 18	30 / 28
Drive power skip			
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf / ab	m/sek	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80
Speed of feeder skip up / down	m/sec		
Zuschlagstoffwaage Höchstlast	kg	2500	5000
Aggregate weigh batcher, max. capacity	kgs		
Bindemittelwaage Höchstlast	kg	500	1000
Cement weigh batcher, max. capacity	kgs		
Bindemittelschnecken Förderleistung	m³/h	32	52
Cement screw conveyors output			
Wasserwaage Höchstlast	kg	250	500
Water weighing batcher, max. capacity	kgs		
Wasseranschluß - Querschnitt	DN	40	50
Water connection	DN		
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge	Liter/Min	260	370
Compressor capacity, vol. max.	litres/min		
Druckbehälter - Inhalt	Liter	270	350
Air vessel capacity	litres		
Antriebsleistung Kompressor	kW	2,2	3,2
Drive power air compressor	KW		

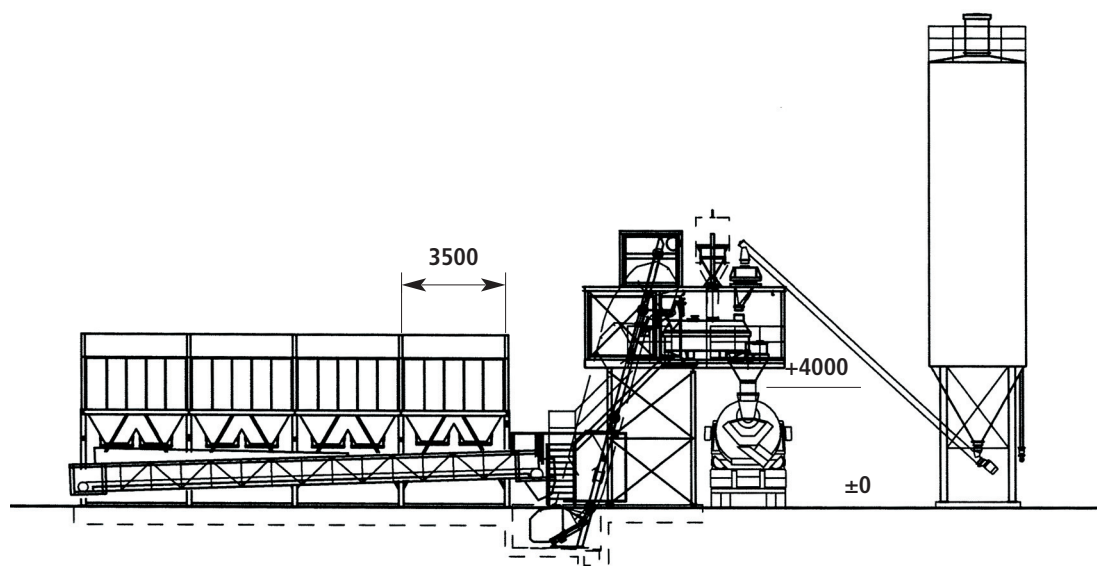
TRANSMIX Reihensiloanlagen
TRANSMIX aggregate
in-line silo systems
THZ



TRANSMIX TDZ 1500 - R 4 Reihensiloanlage, 4 Kammern • **TRANSMIX THZ 1500 - R 4** with aggregate in-line silo system, 4 compartments



TRANSMIX THZ 1500 - R 5 Reihensiloanlage, 5 Kammern, Montage des Mischer-Moduls • **TRANSMIX THZ 1500 - R 5** with aggregate in-line silo system, 5 compartments, erection of a mixer module

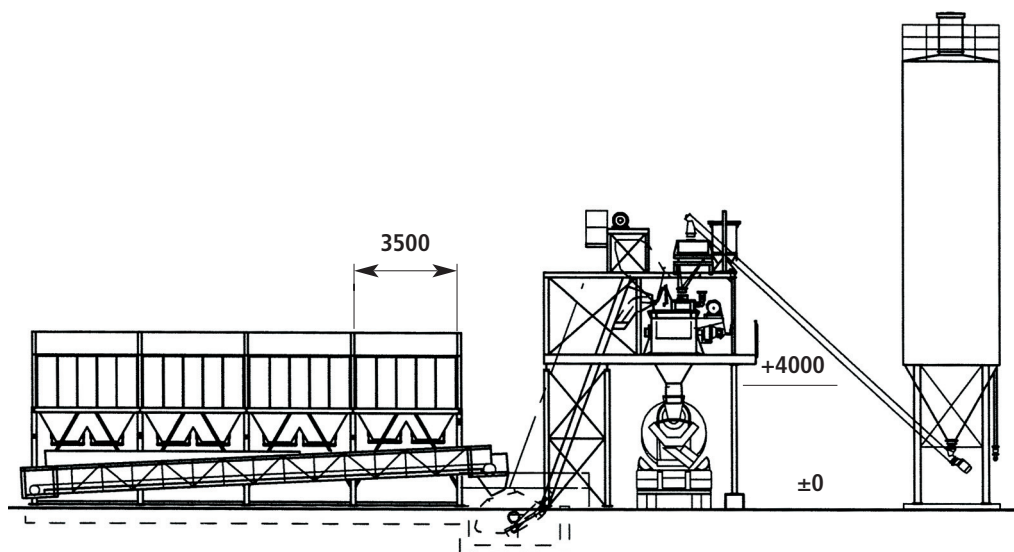


TRANSMIX THZ Reihensiloanlage - R 4 • TRANSMIX THZ aggregate in-line silo system - R 4

*) Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb.
 *) These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation.
 Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen.
 Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request.
 Technische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical alterations.

		TRANSMIX THZ 750-R 4	TRANSMIX THZ 1500-R 4	TRANSMIX THZ 1875-R 4	TRANSMIX THZ 2250-R 4	TRANSMIX THZ 3000-R 4	TRANSMIX THZ 3375-R 4
Festbetonleistung, theoretisch*)	ca. m³/h	30	50	55	70	80	90
Output compacted concrete theoretical *)	approx. m³/h						
Füllmenge Mischer	kg	1200	2400	3000	3600	4800	5400
Filling quantity mixer	kgs						
Antriebsleistung Mischer	kW	22	37	45	55	75	90
Drive power mixer							
Antriebsleistung Beschicker	kW	7,5	18 / 18	18 / 18	22 / 20	30 / 28	30 / 28
Drive power skip							
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf / ab	m/sec	0,40 / 0,40	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80	0,39 / 0,78
Speed of feeder skip up / down	m/sec						
Wiegeband Höchstlast	kg	1500	2500	3000	4000	5000	5600
Weigh belt, max. capacity	kgs						
Bindemittelwaage Höchstlast	kg	250	500	600	800	1000	1200
Cement weigh batcher, max. capacity	kgs						
Bindemittelschnecken Förderleistung	m³/h	18	32	32	52	52	52
Cement screw conveyors output							
Wasserwaage Höchstlast	kg	—	250	300	400	500	600
Water weighing batcher, max. capacity	kgs						
Wasseranschluß - Querschnitt	DN	40	40	40	50	50	50
Water connection	DN						
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge	Liter/Min	260	260	260	515	515	515
Compressor capacity, vol. max.	litres/min						
Druckbehälter - Inhalt	Liter	150	270	270	500	500	500
Air vessel capacity	litres						
Antriebsleistung Kompressor	kW	2,2	2,2	2,2	4,0	4,0	4,0
Drive power air compressor	KW						

TRANSMIX Reihensiloanlagen
TRANSMIX aggregate
in-line silo systems
TDZ



TRANSMIX TDZ Reihen-Siloanlage TDZ 1500 / 3000 - R 4 • TRANSMIX TDZ aggregate in-line silo system TDZ 1500 / 3000 - R 4

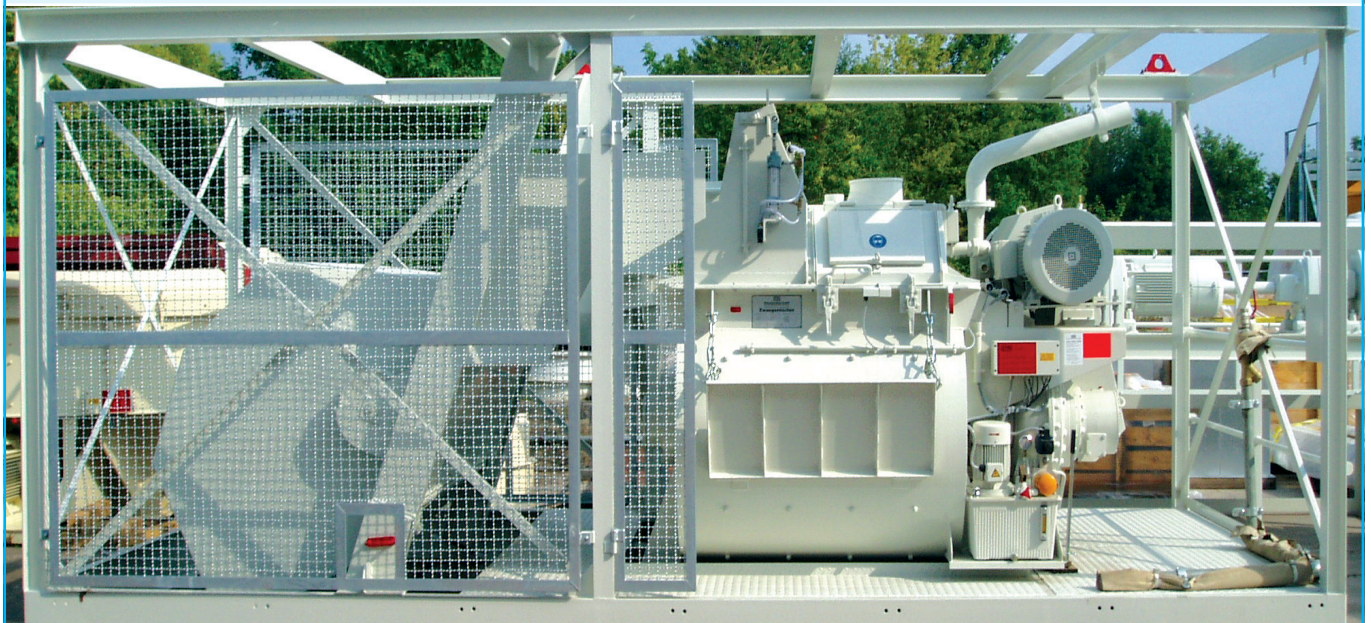
*) Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb.
 *) These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation.
 Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen.
 Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request.
 Technische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical alterations.

		TRANSMIX TDZ 1500-R 4	TRANSMIX TDZ 3000-R 4
Festbetonleistung, theoretisch*)	ca. m³/h	50	80
Output compacted concrete theoretical *)	approx. m³/h		
Füllmenge Mischer	kg	2400	4800
Filling quantity mixer	kgs		
Antriebsleistung Mischer	kW	37	75
Drive power mixer			
Antriebsleistung Beschicker	kW	18 / 18	30 / 28
Drive power skip			
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf / ab	m/sek	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80
Speed of feeder skip up / down	m/sec		
Wiegeband Höchstlast	kg	2500	5000
Weigh belt, max. capacity	kgs		
Bindemittelwaage Höchstlast	kg	500	1000
Cement weigh batcher, max. capacity	kgs		
Bindemittelschnecken Förderleistung	m³/h	32	52
Cement screw conveyors output			
Wasserwaage Höchstlast	kg	250	500
Water weighing batcher, max. capacity	kgs		
Wasseranschluß - Querschnitt	DN	40	50
Water connection	DN		
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge	Liter/Min	260	515
Compressor capacity, vol. max.	litres/min		
Druckbehälter - Inhalt	Liter	270	500
Air vessel capacity	litres		
Antriebsleistung Kompressor	kW	2,2	4,0
Drive power air compressor	KW		

TRANSMIX Mischanlagen
TRANSMIX Mixing Plants
THZ - TDZ



TRANSMIX THZ 1500 - S, Sternanlage, Verladung des Mischer-Moduls • TRANSMIX THZ 1500 - S, scraper system, loading of a mixer module



TRANSMIX TDZ 3000 - R, Reihensiloanlage, Verladung des Mischer-Moduls • TRANSMIX TDZ 3000 - R, with aggregate in-line silo system, loading of a mixer module



Reihensiloanlage - R 4, Verladung des Silounterteils • Aggregate in-line silo system - R 4, loading of a silo module

TRANSMIX THZ • TRANSMIX TDZ

Betonaufbereitungsanlagen
Concrete production plants

Moderne Anlagentechnik, wirtschaftliche Betonaufbereitung
Modern plant technology for economical concrete preparation

Bei TEKA dreht sich alles um das Mischen.
Wir bieten für vielfältigste Einsatzbereiche und höchste Ansprüche zur Herstellung hochwertiger Baustoffe - abgestimmt auf die verfahrenstechnischen Erfordernisse und die jeweiligen Betriebsverhältnisse - maßgeschneiderte Lösungen mit den richtigen Mixern aus einem Hause:

- Gegenstrom-Planetenmischer,
- Ringtrog-Mischer, auch mit Wirblerausstattungen,
- Doppelwellen-Mischer.

Ergänzend zu unserem Mischerprogramm bieten wir:

- versetzbare oder stationäre Mischanlagen,
- individuell konzipierte Anlagen,
- Anlagenmodernisierungen,
- Anlagenumbauten,
- Hochleistungs-Schrappwerke,

Beratung, Planung, Fertigung, Montage, Service.

TEKA, mit zukunftsweisender Mischtechnologie, über 40 Jahre weltweit bewährt.

At TEKA everything revolves around mixing.

We offer, for the most diverse applications and the highest demands in quality concrete products and ready-mix concrete, customized solutions with the highest technical standards suited to the individual conditions with the right type of mixer from one source:

- Counter-current planetary mixers,
- Turbine pan-type Mixers, also equipped with Agitator,
- Twin-shaft mixers,

as well as

- easily transportable and relocatable Batching and Mixing Plants
- individually design plants,
- plant modernizations,
- plant modifications,
- heavy duty scrapers,

Consultation, Planning, Manufacturing, Installation, Service.

TEKA, using mixing technology for the future, proven worldwide for over 40 years.

TEKA Maschinenbau GmbH, Postfach 2 20, D-67476 Edenkoben

Telefon: +49 (0) 63 23 8 09-0, Telefax: +49 (0) 63 23 8 09-10, info@teka-maschinenbau.de, www.teka.de

