

DOSIER- UND MISCHANLAGEN BATCHING AND MIXING PLANTS

Für vielfältigste Einsatzbereiche und höchste Ansprüche zur Herstellung hochwertiger Baustoffe.

Modern plant technology for economical concrete preparation

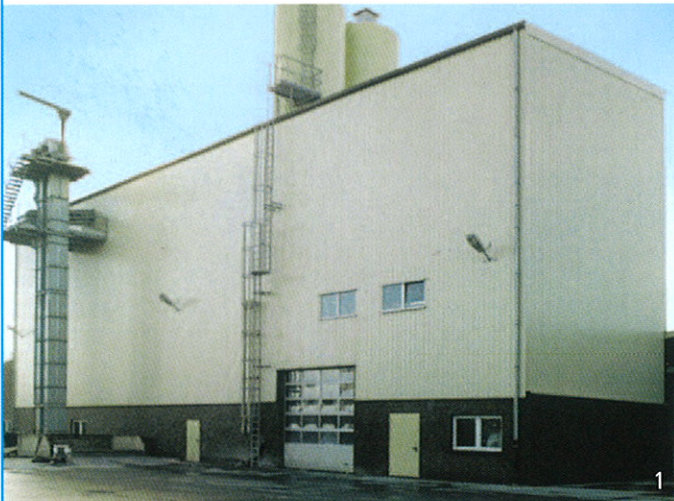


Bild 1: Betonwarenherstellung mit 2 Ringtrog-Mischern THZ 1125 / 0,75m³ mit mechanischem Wirbler.

Bild 2: Fertigteilerherstellung mit 1 Ringtrog-Mischer THZ 3000 / 2,0 m³ mit hydraulischem Wirbler.

Bild 3: Pflastersteinherstellung mit 2 Gegenstrom-Planetenmischern TPZ 2250 / 1,5 m³ und TPZ 750 / 0,53 m³.

Bild 4: Transportbetonherstellung mit 1 Doppelwellen-Mischer TDZ 4500 / 3,0 m³.

Bild 5: Transportbetonherstellung mit 1 Ringtrog-Mischer THZ 3000 / 2,0 m³.

Bild 6: Transportbeton- und Mörtelherstellung mit 2 Ringtrog-Mischern THZ 3000 / 2,0 m³ und THZ 1500 / 1,0 m³.

Bild 7-12: Zuschlagstoffbeschickung von Hochsilosanlagen im Fertigteilerwerk mit Lkw-Krankübel mit Nenninhalte von 22 m³ bzw. 30 m³.

Bild 13-16: Beschickungseinrichtungen von Zuschlagstoff-Hochsilos über Beschickungsband oder Becherwerk, sowie Verteilung der Zuschläge mit verfahr- und reversierbaren Gurtförderern.

Pict. 1: Manufacture of concrete products with 2 Turbine pan-type mixers THZ 1125 / 0,75 m³ with mechanical agitator.

Pict. 2: Precast operation with 1 Turbine pan-type mixer THZ 3000 / 2,0 m³ with hydraulic agitator.

Pict. 3: Production of paving stones with 2 Counter-current planetary mixers TPZ 2250 / 1,5 m³ and TPZ 750 / 0,5 m³.

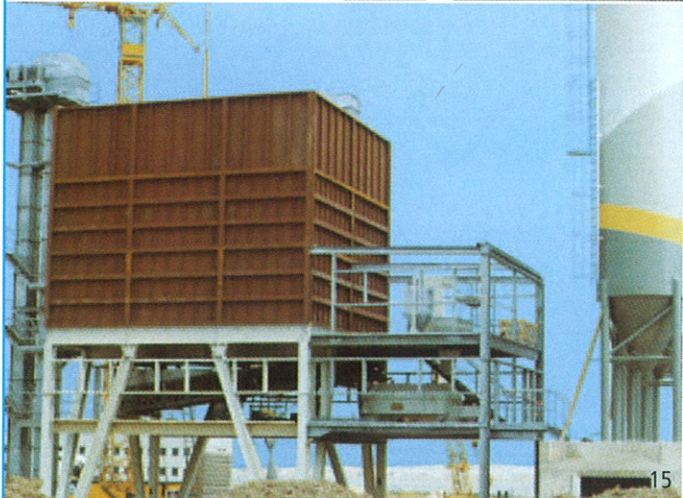
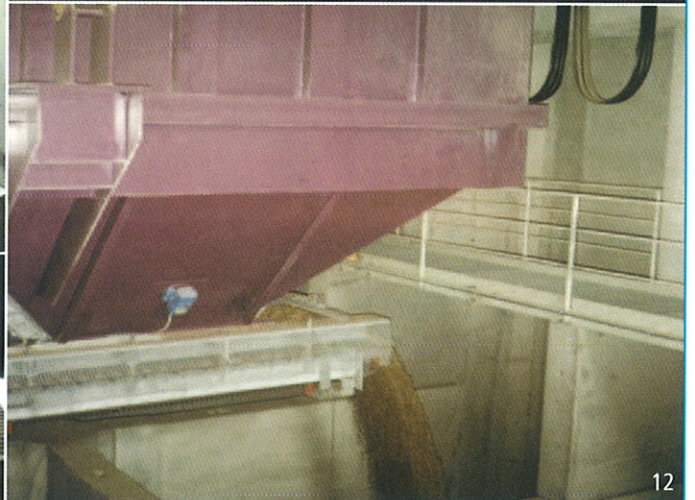
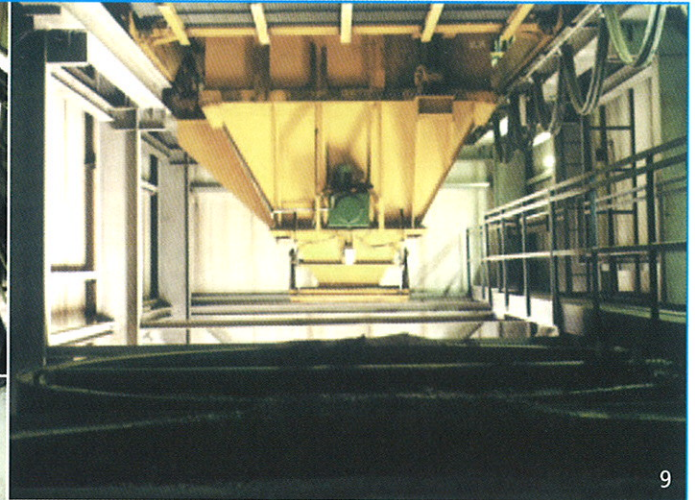
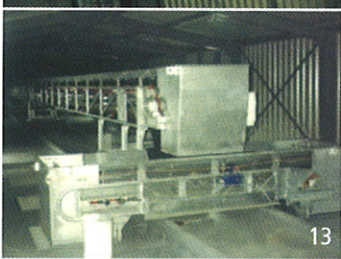
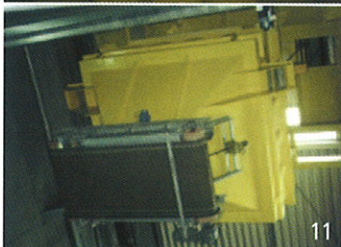
Pict. 4: Ready-mix operation with 1 Twin-shaft mixer TDZ 4500 / 3,0 m³.

Pict. 5: Ready-mix operation with 1 Turbine pan-type mixer THZ 3000 / 2,0 m³.

Pict. 6: Ready-mix and mortar production with 2 Turbine pan-type mixers THZ 3000 / 2,0 m³ and THZ 1500 / 1,0 m³.

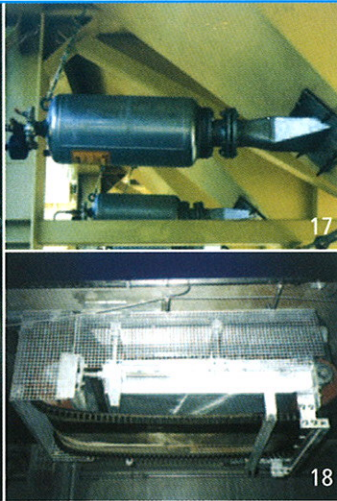
Pict. 7-12: Transportation of aggregate materials into aggregate tower silos of a precast plant by means of a crane bucket (fed by truck) with a volume of 22 m³ to 30 m³.

Pict. 13-16: Transportation systems for aggregate tower silos by means of conveyor belt or bucket elevator as well as distribution of aggregates with drivable and reversible distribution belts.





19



17

Bild 17: Luftstoßgerät als Silo-austragshilfe für schwerfließende Materialien.

Bild 18: Dosierband zur volumetrischen oder gravimetrischen Dosierung der Zuschläge.

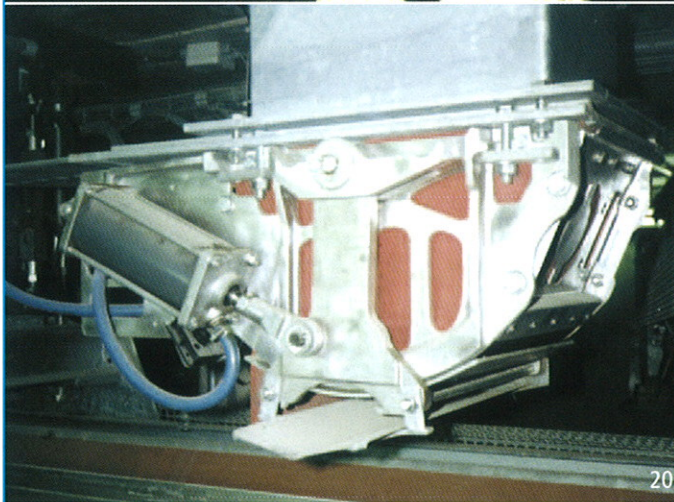
Bild 19 + 20: Dosiersegmentverschlüsse in verschiedenen Ausführungen.

Bild 21: Verfahrbare Zuschlagstoffwaage im Fertigteilwerk.

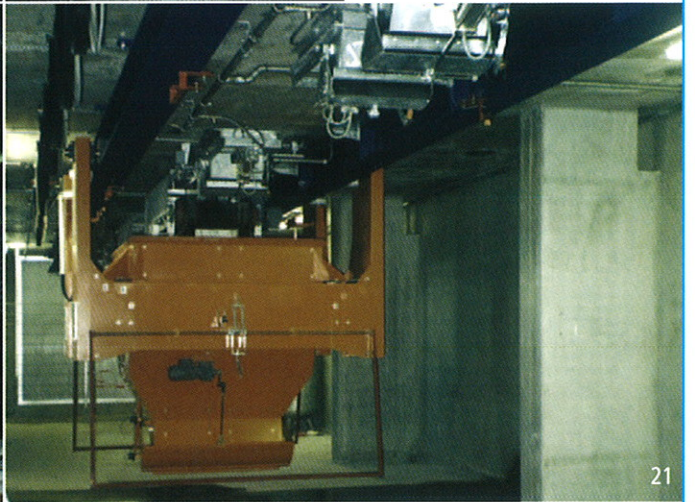
Bild 22: Wiegeband mit Verteilung für 2 Aufzugskübel.

Bild 23, 24: Behälterwaage für Zuschläge mit Beschickungsband zur Mischstation.

Bild: 25, 26: Beschickungs-Aufzüge in Kippkübel- oder Bodenentleerausführung.



20



21



22



23

Pict.17: Shock-blower as aggregate silo discharging support for difficult materials.

Pict.18: Dosing belts for volumetric or gravimetric aggregate dosing.

Pict.19, 20: All variations of aggregate dosing gates.

Pict.21: Movable aggregate weighing scale in a precast operation.

Pict.22: Aggregate weighing belt with distribution into 2 mixer skip hoist buckets.

Pict.23, 24: Aggregate weighing scale with conveying belt to mixing station.

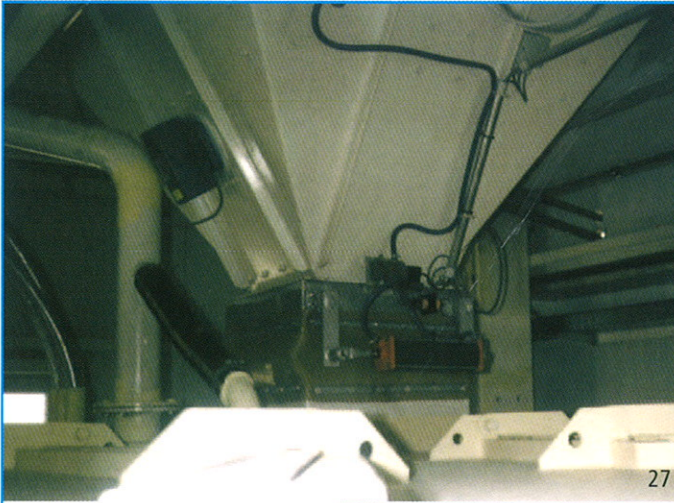
Pict. 25, 26: Skip hoists with tilting buckets and bottom discharge buckets.



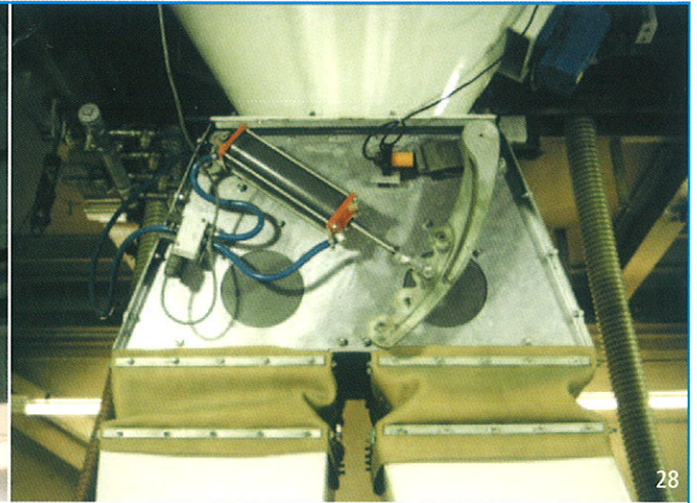
25



26



27

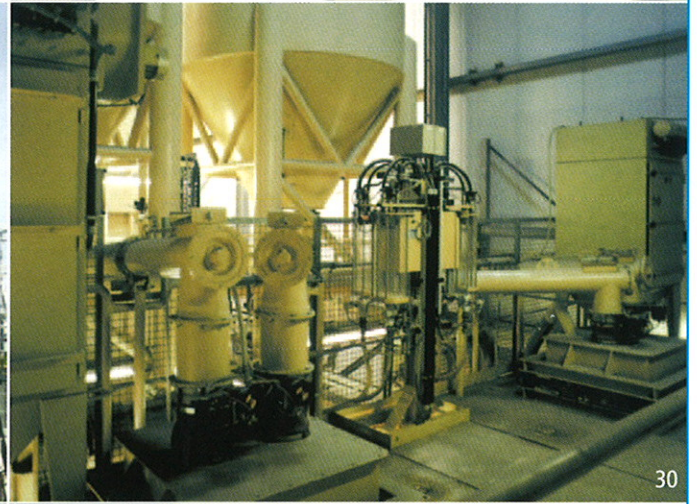


28

Bild 27: Zweiklappen-Freflussverschluss zur Zuschlagstoffwaage.
 Bild 28: Zwei-Wege-Verteilerverschluss zur Zuschlagstoffwaage für Beschickung von 2 Mischern.
 Bild 29: Bindemittelsilo-Anordnung in allen Grössen und Varianten möglich.
 Bild 30, 31: Anordnung der Bauteile auf der Waagenbühne für optimale Zugänglichkeit.
 Bild 32: Zwei-Wege-Verteilerverschluss zur Bindemittelwaage für Beschickung von 2 Mischern.
 Bild 33: Behälterwaage für Wasser
 Bild 34: Zusatzmittelwaage in verschiedensten Ausführungen.



29

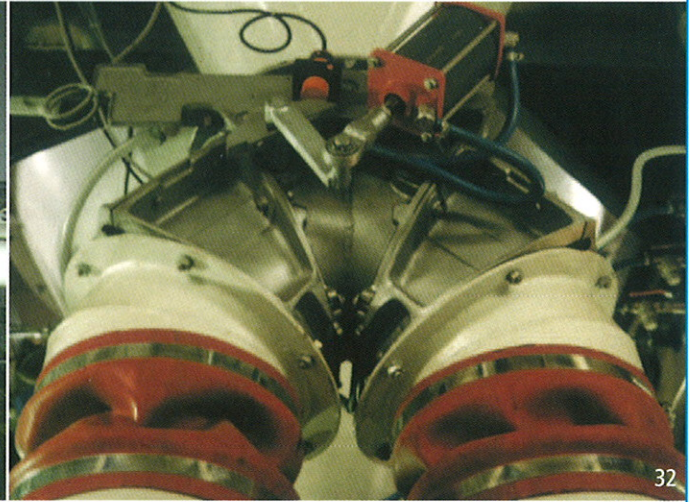


30

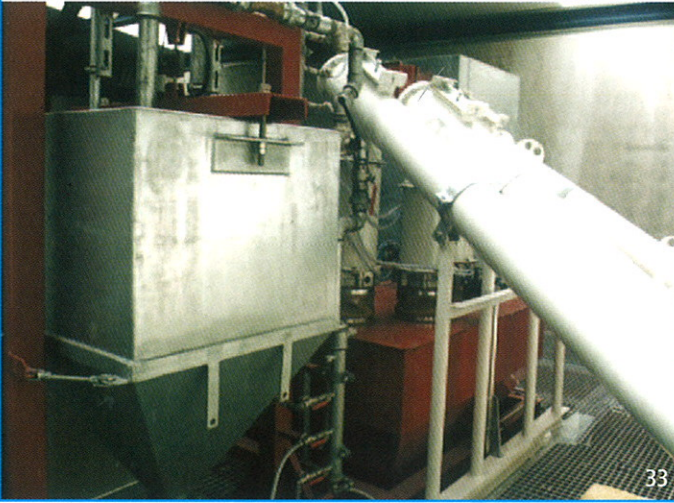
Pict.27: Double-flap free flowing gate for aggregate weighing scale.
 Pict.28: Feeding of 2 mixers by means of a two-way distribution gate underneath the aggregate weighing scale.
 Pict.29: Sizes and positioning of cement silos in all variations.
 Pict.30, 31: Optimal positioning of components on the weighing scale platform for optimal access.
 Pict.32: Feeding of 2 mixers by means of a two-way distribution gate underneath the cement scale
 Pict.33: Water weighing scale.
 Pict.34: Additive dosing scales in all variations.



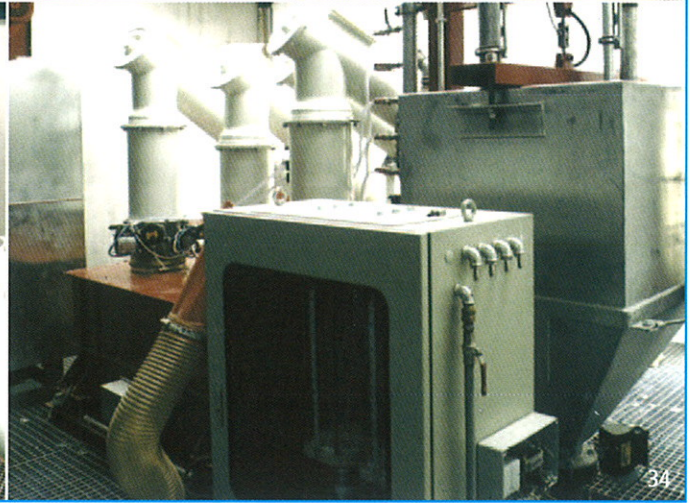
31



32



33



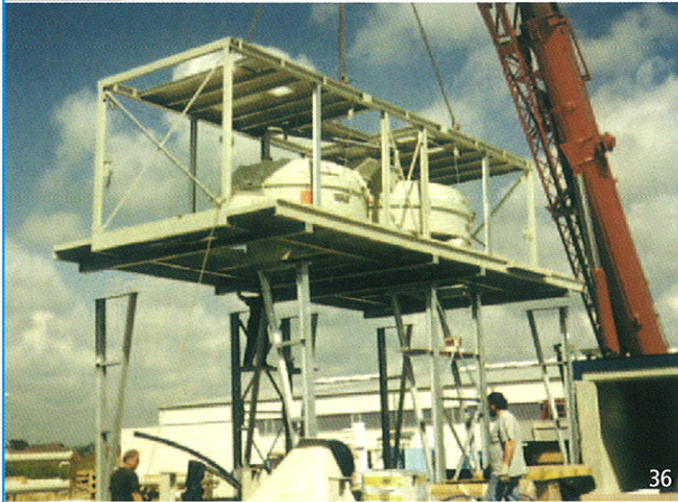
34



35

Bild 35: Anlieferung von vorgefertigtem Bauteil mit 2 Ringtrog-Mischern THZ 3000 / 2,0 m³.
 Bild 36, 37, 38: Montageablauf einer Mischanlage mit 2 Ringtrog-Mischern THZ 3000 / 2,0 m³ und THZ 1500 / 1,0 m³.
 Bild 39, 40, 41: Montageablauf einer Mischanlage mit 2 Gegenstrom-Planeten-Mischern TPZ 2250 / 1,5 m³ und TPZ 750 / 0,5 m³.

Pict. 35: Delivery of pre-installed platforms with 2 turbine mixers THZ 3000 / 2,0 m³.
 Pict. 36, 37, 38: Assembly of a mixing plant with 2 turbine mixers THZ 3000 / 2,0 m³ and THZ 1500 / 1,0 m³.
 Pict. 39, 40, 41: Assembly of a mixing plant with 2 counter-current planetary mixers TPZ 2250 / 1,5 m³ and TPZ 750 / 0,5 m³.



36



39



37



40



38



41

TEKA plant, konstruiert, fertigt und montiert Dosier- und Mischanlagen nach individuellen Kundenwünschen und bietet maßgeschneiderte, marktgerechte Problemlösungen - nach gefordertem Leistungsprofil - in höchstem Qualitäts- und technischem Standard.

Vielfältige Anlagenkonzepte, Neubauten, Umbauten, Modernisierungen sind seit vielen Jahren verwirklicht und gelten als Referenzen für moderne Misch- und Anlagentechnik auf hohem Niveau.

Bild 42: Ringtrog-Mischer THZ 3000 / 2,0 m³ - DWM mit mechanischem Doppelwirbler.

Bild 43: Ringtrog-Mischer THZ 1875 / 1,25 m³ auch mit mechanischem oder hydraulischem Wirbler. TEKA-Ringtrog-Mischer Baugrößen: von 250 ltr / 0,166 m³ bis 4500 ltr / 3,0 m³.

Bild 44, 45: Gegenstrom-Planeten-Mischer TPZ 1125 / 0,75 m³.

TEKA-Gegenstrom-Planeten-Mischer Baugrößen: von 375 ltr / 0,25 m³ bis 4500 ltr / 3,0 m³.

Bild 46, 47: Doppelwellen-Mischer TDZ 4500 / 3,0 m³.

TEKA-Doppelwellen-Mischer Baugrößen: von 1500 ltr / 1,0 m³ bis 4500 ltr / 3,0 m³.

Bild 48 – 53: TEKA-Mischanlagen, individuell nach kundenspezifischen Anforderungen, in vielen Varianten mit optimalen Mischer-Ausstattungen.

TEKA engineers, manufactures and installs Batching and Mixing Plants according to the customer's individual demands and offers optimal tailor-made solutions with the highest quality and technical standards.

Mixing plants with the most various designs, which fulfill the highest technical requirements, have been considered to be references for modern mixing plant technology on the highest levels over many years.

Pict. 42: Turbine pan-type mixer THZ 3000 / 2,0 m³ - DWM with mechanical double-agitator.

Pict. 43: Turbine pan-type mixer THZ 1875 / 1,25 m³ with mechanical or

hydraulic agitator.

TEKA Turbine pan-type mixers are available from 250 ltr / 0,166 m³ to 4500 ltr / 3,0 m³.

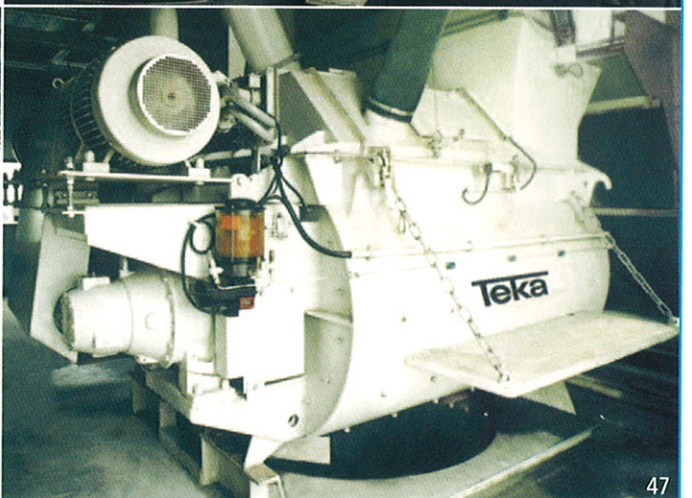
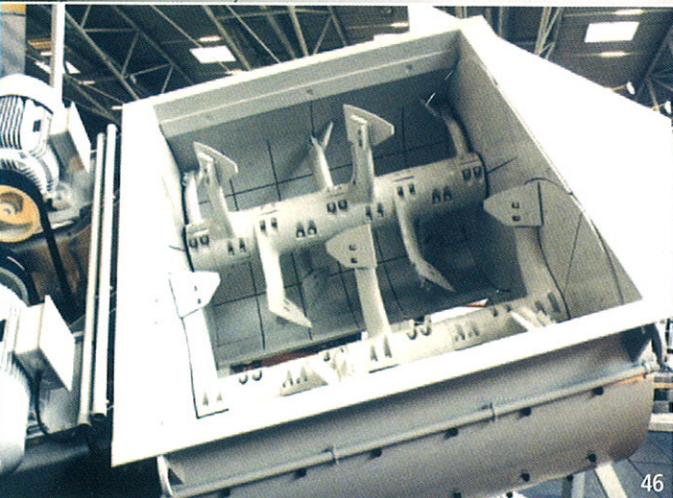
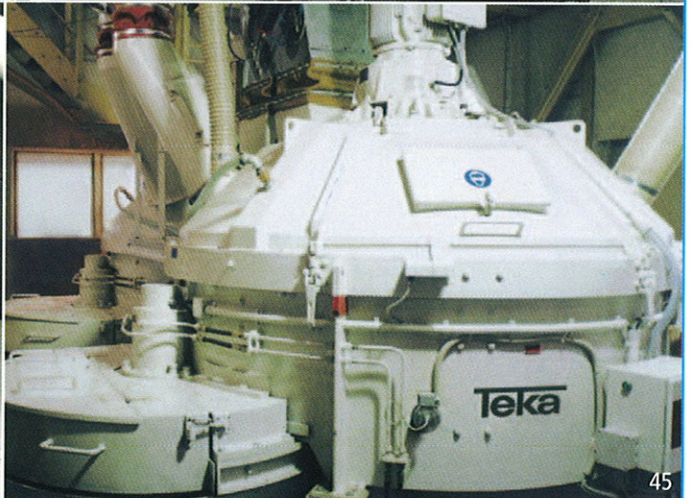
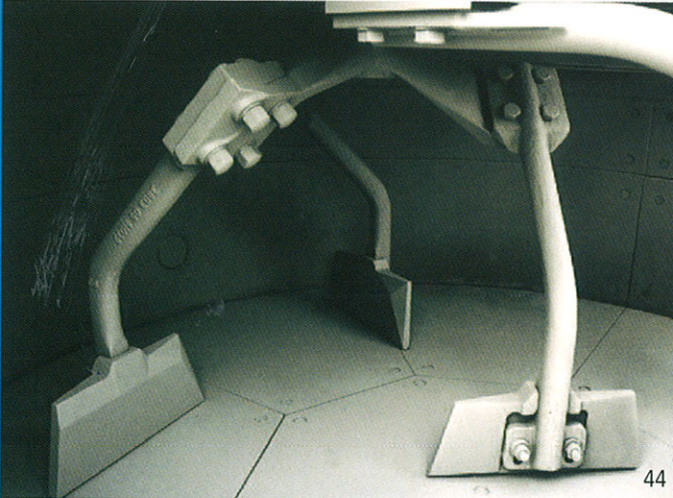
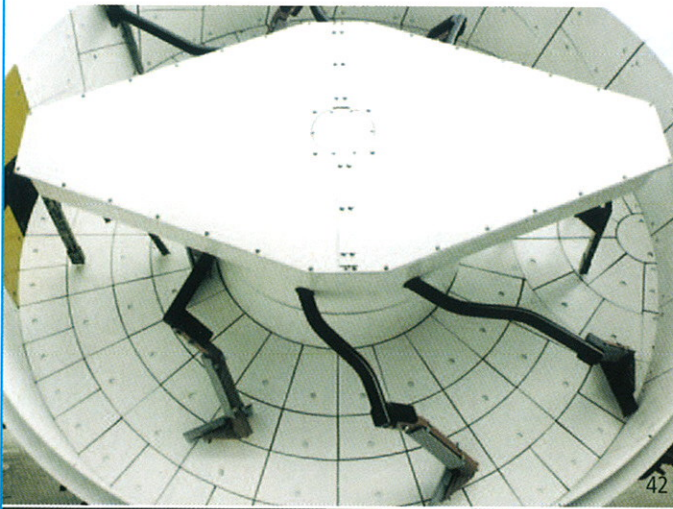
Pict. 44, 45: Counter-current planetary mixer TPZ 1125 / 0,75 m³.

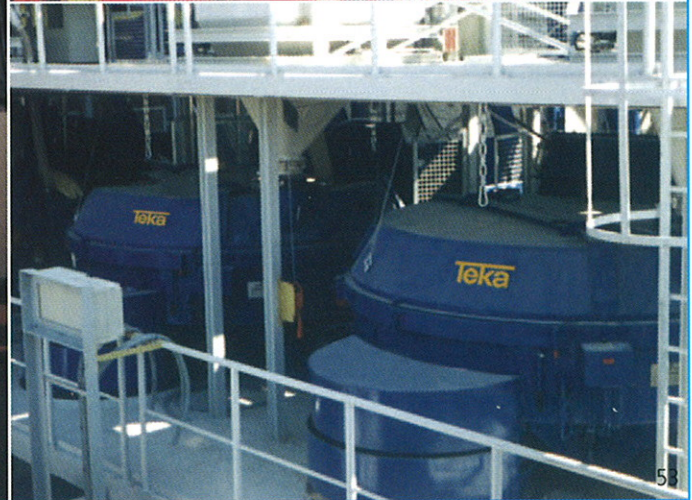
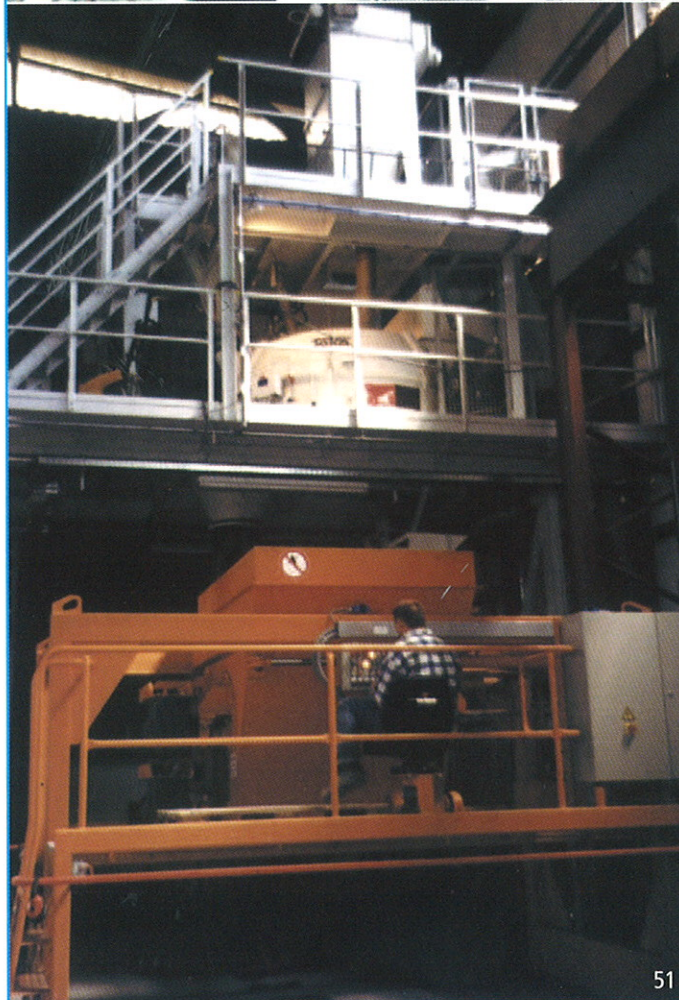
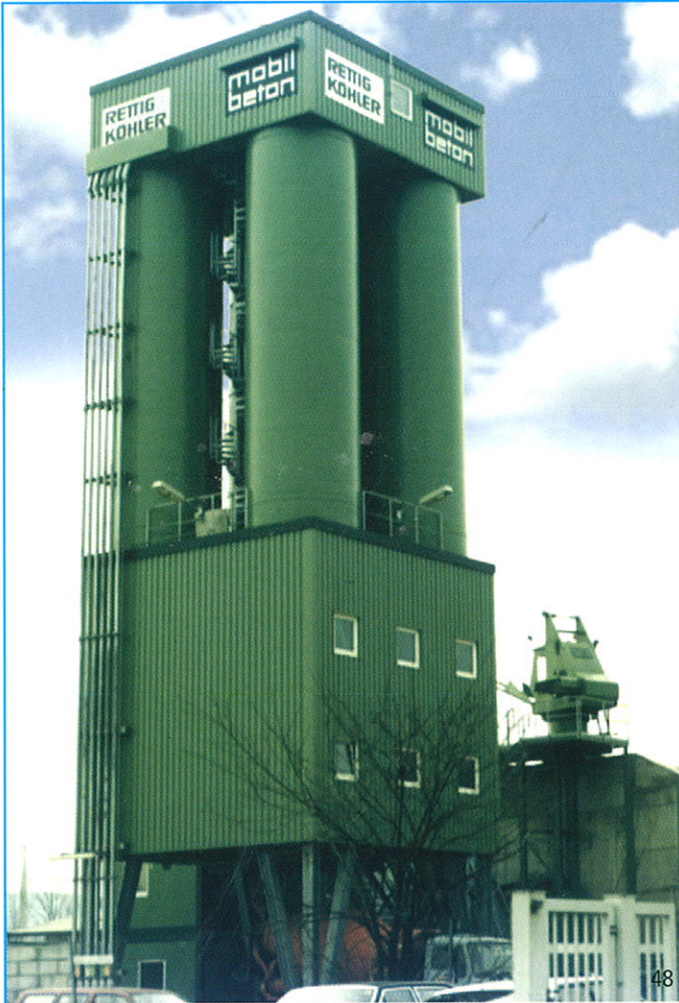
TEKA Counter-current planetary mixers are available from 375 ltr / 0,25 m³ to 4500 ltr / 3,0 m³.

Pict. 46, 47: Twin-shaft mixer TDZ 4500 / 3,0 m³.

TEKA Twin-shaft mixers are available from 1500 ltr / 1,0 m³ to 4500 ltr / 3,0 m³.

Pict. 48 – 53: TEKA Mixing Plants are individually designed to the customers demands in all variations and with the optimal type of mixer for each situation.





DOSIER- UND MISCHANLAGEN BATCHING AND MIXING PLANTS

Für vielfältigste Einsatzbereiche und höchste Ansprüche zur Herstellung hochwertiger Baustoffe.

Modern plant technology for economical concrete preparation

Bei TEKA dreht sich alles um das Mischen.

Wir bieten für vielfältigste Einsatzbereiche und höchste Ansprüche zur Herstellung hochwertiger Baustoffe

- abgestimmt auf die verfahrenstechnischen Erfordernisse und die jeweiligen Betriebsverhältnisse - maßgeschneiderte Lösungen mit den richtigen Mixern aus einem Hause:

- Ringtrog-Mischer, auch mit Wirblerausstattungen
- Gegenstrom-Planetenmischer
- Doppelwellen-Mischer.

Ergänzend zu unserem Mischerprogramm bieten wir:

- versetzbare oder stationäre Mischanlagen
- individuell konzipierte Anlagen
- Anlagenmodernisierungen
- Anlagenumbauten
- Hochleistungs-Schrappwerke,

Beratung, Planung, Fertigung, Montage, Service.

TEKA, mit zukunftsweisender Mischtechnologie, über 40 Jahre weltweit bewährt.

At TEKA everything revolves around mixing.

We offer, for the most diverse applications and the highest demands in quality concrete products and ready-mix concrete, customized solutions with the highest technical standards suited to the individual conditions

with the right type of mixer from one source:

- Turbine pan-type Mixers, also equipped with Agitator,
- Counter-current planetary mixers,
- Twin-shaft mixers,

as well as

- easily transportable and relocatable Batching and Mixing Plants
- individually design plants,
- plant modernizations,
- plant modifications,
- heavy duty scrapers.

Consultation, Planning, Manufacturing, Installation, Service.

TEKA, using mixing technology for the future, proven worldwide for over 40 years.

TEKA Maschinenbau GmbH, Postfach 2 20, D-67476 Edenkoben

Tel.: +49 (0) 63 23 8 09-0, Telefax: +49 (0) 63 23 8 09-10, info@teka-maschinenbau.de, www.teka.de

